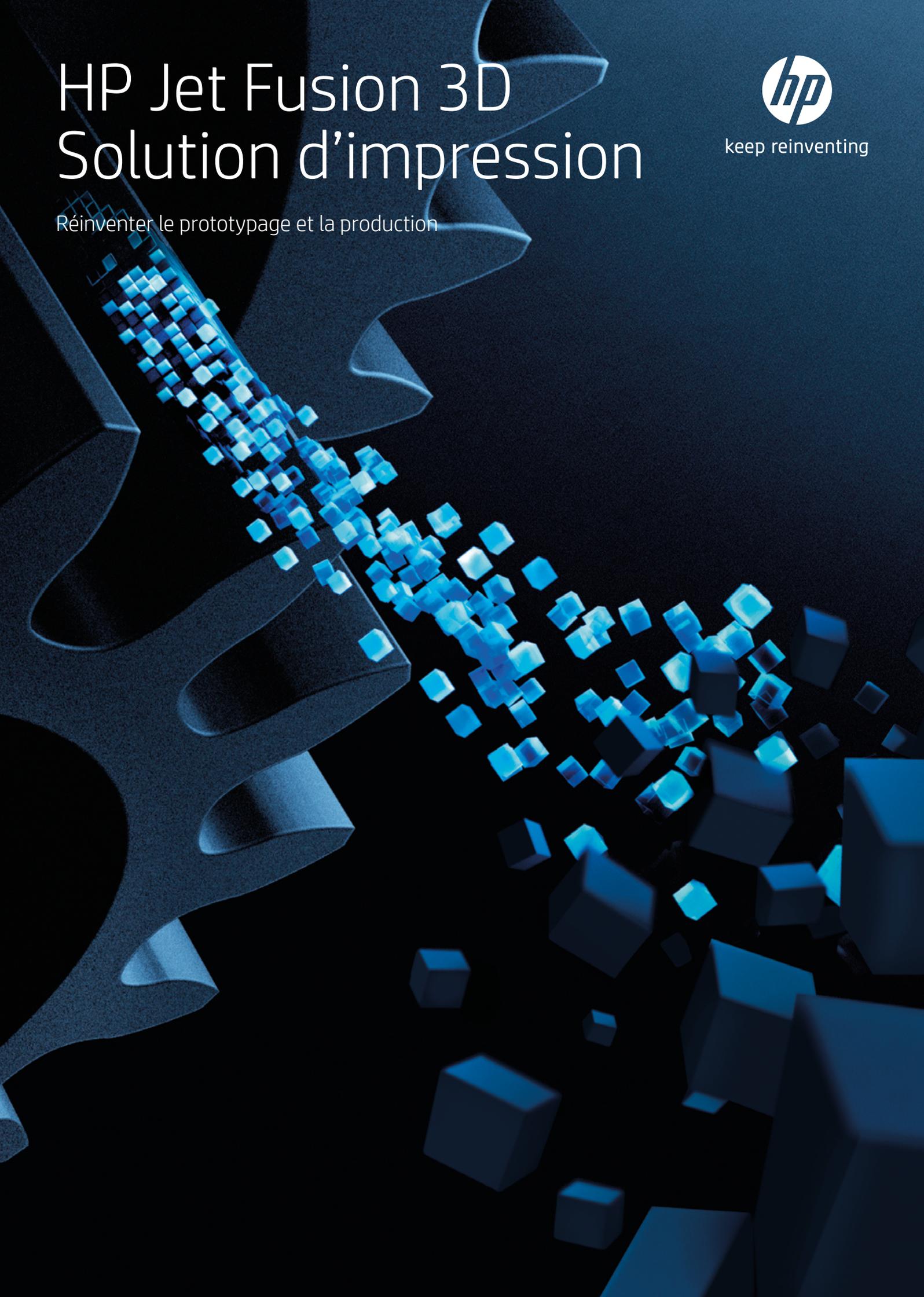


HP Jet Fusion 3D Solution d'impression

Réinventer le prototypage et la production



keep reinventing





1	Créer un potentiel illimité	3
2	Réinventer le prototypage et la production: solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200/3200	4
3	Impression 3D avec HP Jet Fusion 4200/3200: une solution complète	6
4	Logiciel d'impression 3D par HP: une efficacité maximale de bout en bout	8
5	Accélérer l'innovation dans le domaine des matériaux	10
6	Booster votre avantage concurrentiel grâce aux services HP	11
7	Accélérez votre passage vers l'impression 3D HP grâce aux services	11
8	Caractéristiques techniques	12

1

Créer un potentiel illimité

Bienvenue dans la nouvelle ère de l'impression 3D.

Dépassez les limites des technologies précédentes et entrez dans un monde où l'impression 3D vous permet de passer rapidement d'une idée abstraite à un objet concret, depuis le prototypage rapide à la fabrication de produits finis.

Un monde où vous pouvez penser et créer sans limite et propulser votre entreprise en libérant tout le potentiel de l'impression 3D.

Car aujourd'hui, HP intègre des dizaines d'années d'expertise en matière d'impression et de science des matériaux - avec plus de 5 000 brevets déposés - dans la performance unique de la technologie HP Multi Jet Fusion.

La forme, l'ajustement et la fonction, plus vite

La technologie HP Multi Jet Fusion permet la production de pièces fonctionnelles, jusqu'à 10 fois plus rapidement¹ et au coût² le plus avantageux, sans compromis sur le procédé.

Et cela, parce que la technologie HP est en mesure de transformer les propriétés d'une pièce voxel par voxel, permettant un avenir où les applications, matériaux et couleurs ne connaissent plus de limites. Imaginez un avenir où vous pourrez produire des « pièces intelligentes » avec une électronique embarquée, une traçabilité et une intelligence intégrée.

HP est là pour aider votre entreprise à être prête pour la nouvelle ère de la fabrication digitale.

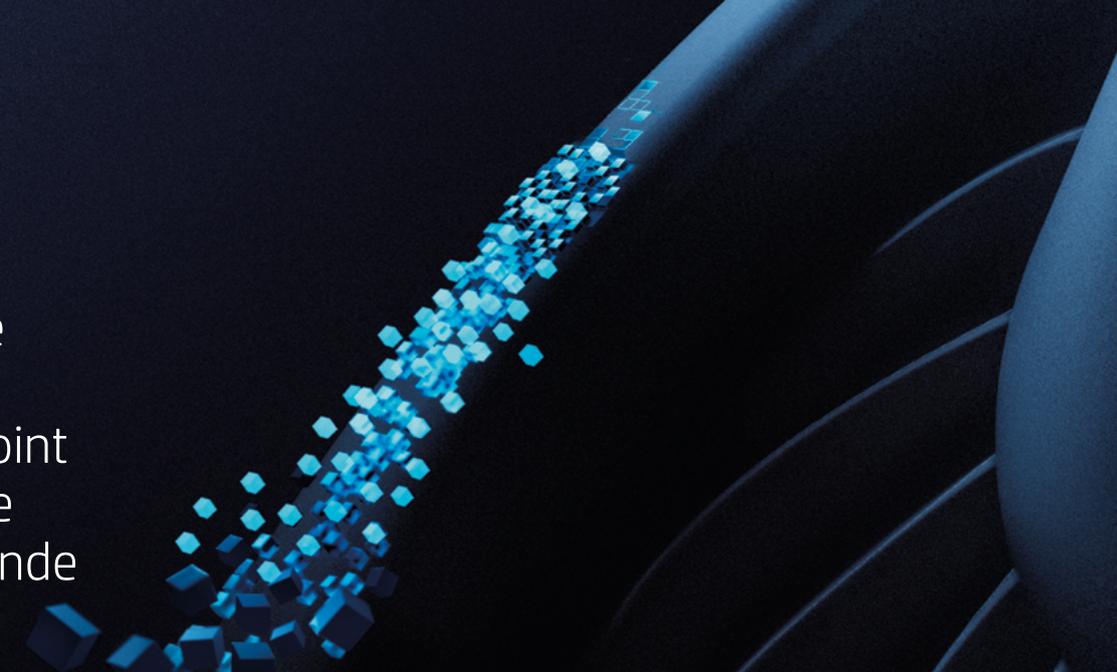
Une collaboration pour faire avancer l'état de l'art technologique

La plateforme ouverte HP Multi Jet Fusion fera tomber les barrières de l'adoption généralisée de l'impression 3D toute industrie confondue pour:

- Favoriser le développement de matériaux d'impression 3D et de logiciels inédits pour élargir le champ des applications
- Lancer de nouveaux matériaux d'impression 3D alliant coûts plus bas et propriétés améliorées
- Contribuer à la transformation de la fabrication traditionnelle vers le futur de la production digitale
- Pousser l'innovation dans les logiciels et les nouveaux standards tels que la norme 3MF (un évolution du format de fichier 3D de référence) via des partenariats

Rencontrez
le puissant
voxel HP.

Vous et cette
petite chose
êtes sur le point
de changer le
monde à grande
échelle.



2 Réinventer le prototypage et la production: solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200/3200

La solution d'impression 3D HP Jet Fusion réinvente la manière dont vous fabriquez des prototypes et produisez des pièces fonctionnelles de haute qualité, et cela, jusqu'à 10 fois plus rapidement¹ et pour la moitié du coût²



Des pièces de qualité supérieure et constante

- Grâce au procédé unique d'impression multi-agents de HP, bénéficiez d'une précision dimensionnelle et de détails³ d'une extrême finesse
- Produisez plus rapidement¹ des pièces véritablement fonctionnelles avec des propriétés mécaniques⁴ optimales
- Obtenez des pièces fiables, imprimées selon vos prévisions et correspondant à votre design⁵
- Accédez aux matériaux du futur et découvrez de nouvelles applications grâce à la plateforme ouverte HP Multi Jet Fusion

Seulement avec la solution d'impression HP Jet Fusion 3D 4200:

- Utilisez des modes d'impression avancés et personnalisés pour contrôler les propriétés mécaniques, fonctionnelles et esthétiques, la précision et la rapidité
- Bénéficiez de la surveillance avancée de la qualité des pièces durant le processus d'impression



Une Productivité révolutionnaire

- Produisez davantage de pièces par jour grâce à une impression en continu et un refroidissement rapide⁶
- Modernisez vos flux de travail avec la préparation automatique des poudres certifiées par HP et la station de post-process HP
- Une expérience plus propre avec une station de post-process fermée et des matériaux qui ne sont pas classifiés comme dangereux⁷
- Faites confiance aux services et support technique de HP pour maximiser la disponibilité de votre équipement et par conséquent votre productivité
- Choisissez la solution complète idéale pour vous parmi une série d'options de process et post-process

Seulement avec la solution d'impression HP Jet Fusion 3D 4200:

- En cas de travail urgent, ajoutez des pièces supplémentaires durant un processus d'impression déjà en cours
- Faites l'expérience de performances améliorées grâce à une plus grande capacité de disque dur et une mémoire supplémentaire



Le plus faible coût par pièce²

- Parvenez au plus faible coût par pièce², réduisez vos coûts opérationnels, et ouvrez-vous ainsi les portes de la fabrication de courtes et moyennes séries
- Profitez des bénéfices d'une solution d'impression 3D à un prix très compétitif²
- Maîtrisez vos coûts et la qualité de vos pièces grâce aux prix compétitifs des matériaux certifiés et le meilleur taux de réutilisation de l'industrie 3D⁸
- Planifiez vos temps de production d'une manière très précise et prévisible augmentant ainsi votre efficacité opérationnelle globale

Seulement avec la solution d'impression HP Jet Fusion 3D 4200:

- Obtenez un coût par pièce² plus faible par rapport à la solution d'impression HP Jet Fusion 3D 3200

Pour en savoir plus, consultez le site:
hp.com/go/JetFusion3Dsolutions

Station de post-process HP Jet Fusion 3D avec refroidissement rapide⁶

Imprimante 3D HP Jet Fusion 4200/3200



1 Solution d'impression HP Jet Fusion 3D 4200

Idéale pour le prototypage et les besoins de fabrication en petites séries, avec une très grande productivité⁶ capable de répondre aux demandes le jour même, et cela, au coût par pièce le plus faible²

2 Solution d'impression HP Jet Fusion 3D 3200

Idéal pour le prototypage tout en offrant une productivité⁶ améliorée et la possibilité d'augmenter votre utilisation à un moindre coût par pièce²

Informations sur la commande

	Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200		Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 3200	
Produit	MOP44A	Imprimante HP Jet Fusion 3D 4200	MOP41A	Imprimante HP Jet Fusion 3D 3200
Accessoires	MOP49A	Station post-process pour HP Jet Fusion 3D 4200 avec refroidissement rapide ⁶	MOP42A MOP50A	Station post-process pour HP Jet Fusion 3D 3200 avec refroidissement rapide ⁶
	MOP45A	Unité de fabrication HP Jet Fusion 3D	MOP45B	Unité de fabrication HP Jet Fusion 3D
	MOP54B	Cuve externe pack 5 unités HP Jet Fusion 3D	MOP54B	Cuve externe pack 5 unités HP Jet Fusion 3D
	MOP54A	Réservoir externe du kit de démarrage HP Jet Fusion 3D	MOP54A	Réservoir externe du kit de démarrage HP Jet Fusion 3D
Têtes d'impression origine HP	F9K08A	Têtes d'impression HP 3D600	F9K08A	Têtes d'impression HP 3D600
Agents origine HP	V1Q60A	Agent de fusion HP 3D600 3L	V1Q60A	Agent de fusion HP 3D600 3L
	V1Q61A	Agent détaillant HP 3D600 3L	V1Q61A	Agent détaillant HP 3D600 3L
	V1Q63A	Agent de fusion HP 3D700 5L	n/a	n/a
	V1Q64A	Agent détaillant HP 3D700 5L	n/a	n/a
Autres consommables	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600
Matériaux d'origine HP	V1R10A V1R15A	PA12 HP 3D hautement réutilisable 30L ⁹ (13 kg) PA12 HP 3D hautement réutilisable pack 12 unités 360L 156 kg ¹⁰	V1R10A	PA12 HP 3D hautement réutilisable 30L ⁹ (13 kg)
Matériaux certifiés HP 3D	V1R14A	PA12 VESTOSINT® 3D Z2773 30L (14 kg), certifié pour HP Jet Fusion 3D	V1R14A	PA12 VESTOSINT® 3D Z2773 30L (14 kg), certifié pour HP Jet Fusion 3D
Service and Support	U9EJ8E	Service Installation et présentation fonctionnement basique Imprimante HP	U9EJ8E	Service Installation et présentation fonctionnement basique Imprimante HP
	U9EL9E	Service Installation Station post-process HP	U9EL9E	Service Installation Station post-process HP
	U9PK9E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression illimitées)	n/a	n/a
	U9PK8E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression max: 7800)	n/a	n/a
	U9PK7E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression max: 5800)	U9PK7E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression max: 5800)
	U9PK6E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression max: 3800)	U9PK6E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression max: 3800)
	U9PK5E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression max: 1600)	U9PK5E	Service Imprimante 3D HP 3 ans sur site JOS* (heures d'impression max: 1600)
	U9EQ8E	Service Unité de fabrication HP 3D 3 ans sur site JOS*	U9EQ8E	Service Unité de fabrication HP 3D 3 ans sur site JOS*
	U9EM5E	Service Station post-process HP 3D 3 ans sur site JOS*	U9EM5E	Service Station post-process HP 3D 3 ans sur site JOS*
	U9EK7E	Service HP formation utilisateur avancé Imprimante Jet Fusion 3D	U9EK7E	Service HP formation utilisateur avancé Imprimante Jet Fusion 3D
	1MZZ3A	Kit initial de maintenance Imprimante HP Jet Fusion 3D	1MZZ3A	Kit initial de maintenance Imprimante HP Jet Fusion 3D
	1MZZ4A	Kit de maintenance annuelle Imprimante HP Jet Fusion 3D	1MZZ4A	Kit de maintenance annuelle Imprimante HP Jet Fusion 3D
	1MZZ5A	Kit de maintenance Station post-process HP Jet Fusion 3D	1MZZ5A	Kit de maintenance Station post-process HP Jet Fusion 3D

* Jour Ouvré Suivant

** Defective Media Retention

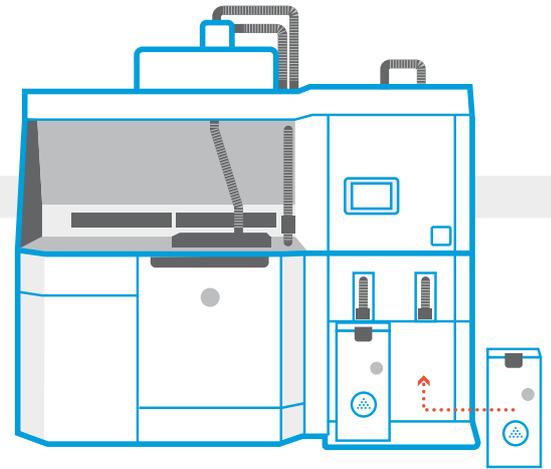
3

L'impression 3D avec HP Jet Fusion 4200/3200: solution

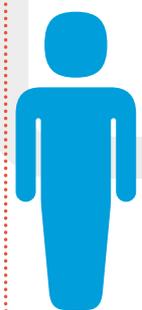


1 Préparez vos fichiers pour l'impression:
Ouvrez votre modèle 3D et vérifiez s'il comporte des erreurs avec le logiciel HP simple d'utilisation.

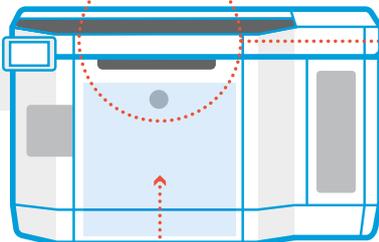
2 Comprimez les fichiers et envoyez-les à l'imprimante:
Placez plusieurs modèles dans l'unité de fabrication et validez l'impression.



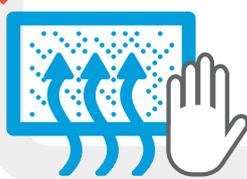
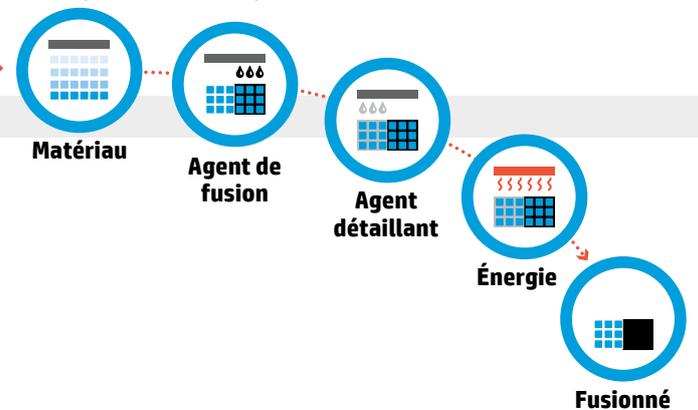
3 Ajouter les matériaux:
Insérez les cartouches de poudre HP 3D pré-emballées dans la station de post-process de la HP Jet Fusion 3D.



6 Insérez l'unité de fabrication dans l'imprimante:



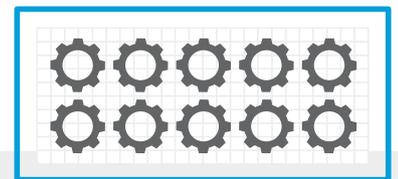
7 Imprimer avec un contrôle au niveau du voxel:
Grâce au procédé unique d'impression multi-agents de HP, appuyez sur le bouton d'impression pour obtenir une précision dimensionnelle et des détails⁴ d'une extrême précision.



10 Une extraction plus propre⁷:
Supprime le besoin d'un espace supplémentaire pour l'enlèvement des pièces grâce à un système de collecte des pièces et des matériaux fermé.



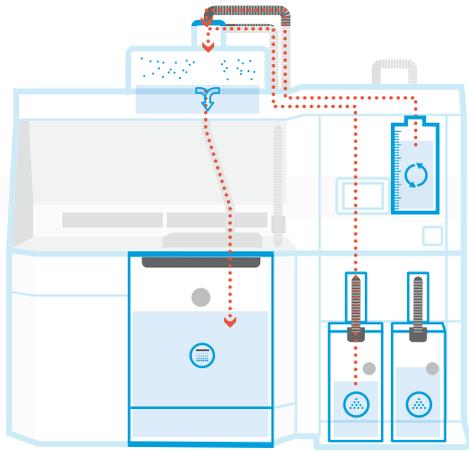
11 Une réutilisabilité des matériaux leader de l'industrie:
Une perte de poudre minimale. Une performance constante avec seulement 20 % de fréquence de rafraîchissement.⁸



12 Une productivité révolutionnaire:
Produisez des pièces jusqu'à 10 fois plus rapidement¹ pour la même quantité de pièces à des coûts².

Rendu possible grâce à la station de post-process HP Jet Fusion 3D

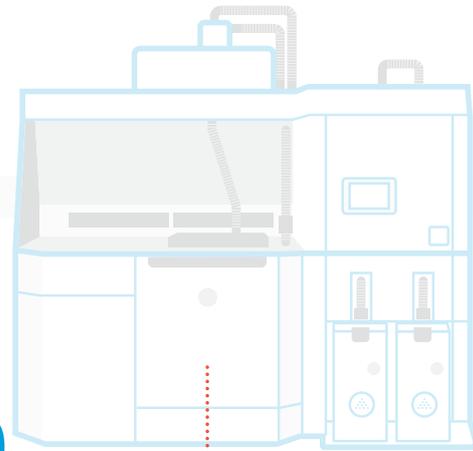
complète de A à Z



4

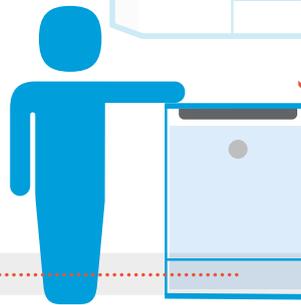
Mélange automatique:

Un procédé de chargement et de mélange plus propre, car la station de post-process est fermée et automatisée. Les poudres sont chargées dans l'unité de fabrication de la HP Jet Fusion 3D.

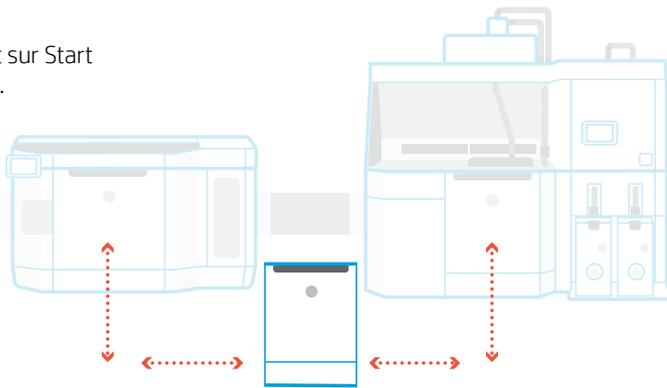


5

Retirez l'unité de fabrication HP Jet Fusion 3D de la station de post-process...



simplement sur Start
me finesse.



8

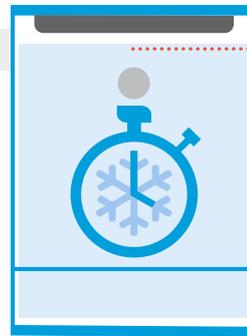
Flux de production rationalisé:

L'unité de fabrication est retirée de l'imprimante, maintenant prête pour la fabrication suivante, et réinsérée dans la station de post-process.

9

Produisez plus de pièces par jour avec la station de post-process HP Jet Fusion 3D:

Avec une impression en continu et un refroidissement rapide.⁶ Dès que les pièces sont refroidies, elles sont prêtes pour le post-process.



13

Le travail est terminé:

Vous recevez une alerte dès que les pièces sont terminées.



14

Services HP:

Faites confiance aux services et à l'assistance technique de HP reconnus dans le monde entier pour maximiser la disponibilité de votre équipement et votre productivité.



keep reinventing

4

Thermoplastiques d'ingénierie...

Le PA 12 hautement réutilisable de HP3D est un thermoplastique solide et polyvalent destiné au prototypage fonctionnel et aux produits finis, et qui n'est pas classifié comme une matière dangereuse⁷. Combiné avec la solution d'impression HP Jet Fusion 3D, cette matière vous permet d'optimiser les coûts et la qualité de vos pièces grâce à une réutilisabilité leader de l'industrie⁸.

Le PA 12 hautement réutilisable de HP3D offre une perte de poudre entre les cycles de production réduite au minimum, atteignant ainsi une performance constante avec une exigence de la fréquence de rafraîchissement⁸ de seulement 20%. Cette matière est optimisée pour la plateforme Multi Jet Fusion de HP pour augmenter la sécurité et fournir des pièces de haute densité avec des propriétés équilibrées. Ceci est idéal par exemple pour les assemblages complexes, les boîtiers, les compartiments et les connecteurs.



Matériaux Certifiés HP Plateforme Ouverte

VESTOSINT® est une poudre "base polyamide" modifiée, produite sur le site Allemand Marl d'Evonik utilisant son propre procédé spécifique. Les poudres sont certifiées pour les imprimantes HP Jet Fusion 3D printer*.



*Les seules conditions générales applicables à la vente de solutions d'impression 3D HP sont celles exposées dans un accord de vente écrit. Les seules garanties relatives aux produits et services HP sont celles exposées dans les déclarations formelles de garantie pour de tels produits et services. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie supplémentaire ou des conditions générales contraignantes supplémentaires. HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document et les informations qu'il contient sont susceptibles de changer sans préavis. Les matériaux certifiés pour HP Jet Fusion 3D n'ont pas été conçus, fabriqués ou testés par HP pour la conformité avec les exigences réglementaires. Il relève de la responsabilité des bénéficiaires d'entreprendre leurs propres tests pour vérifier l'adéquation de Vestosint 3D Z2773 avec leurs objectifs, y compris, mais sans s'y limiter, en ce qui concerne les applications directes ou indirectes de contact avec les aliments.

Henkel:

« Le partenariat entre HP et Henkel est soutenu par un fort leadership du marché, un héritage dans l'innovation et un engagement commun envers la fabrication additive. Avec notre vaste portefeuille de matériaux et une clientèle d'industries variées, Henkel est capable de soutenir des solutions spécifiques 3D pour diverses utilisations fonctionnelles. Cette expérience, combinée à la vision d'HP pour une innovation matériaux ouverte, nous permet de développer des matériaux et des applications auparavant considérées comme impossible!

Michael Todd, Corporate Senior Vice President and Global Head of Innovation and New Business Development

Henkel Adhesive Technologies



« En nous permettant de développer directement les matériaux d'impression 3D grâce à la plateforme ouverte pour les matériaux de HP Multi Jet Fusion, Arkema pense être prochainement en mesure de développer des matériaux spécifiques aux utilisateurs et de découvrir de nouveaux champs d'application pour ses clients et leaders de l'industrie. Ce concept remarquable accélérera l'adoption de l'impression 3D et libérera pleinement son potentiel. En tant que concepteur international de solutions polymères techniques innovantes et respectueuses de l'environnement pour une grande variété de marchés, Arkema est enthousiaste à l'idée de collaborer avec HP pour changer la façon avec laquelle les produits sont conçus et fabriqués, et pour ouvrir la voie à la prochaine révolution industrielle. »

Adrien Lapeyre
Responsable Marché Monde, Poudres de polymères techniques

Arkema



« BASF détient le plus grand portefeuille de matériaux 3D dans l'industrie chimique et par conséquent, nous sommes fiers de nous joindre à la plateforme ouverte HP Multi Jet Fusion. BASF est un membre fondateur de cette plateforme ouverte et, avec notre expérience, nos connaissances de besoins et des champs d'application des clients, nous sommes des très motivés par cette collaboration. La plateforme ouverte HP nous donne une base solide pour concevoir de nouveaux matériaux et permettre des économies d'échelle, rendant les matériaux plus abordables, ce qui ne permet pas seulement de prototyper, mais aussi de libérer le potentiel de l'impression 3D pour la production de produits finis. »

Dietmar Geiser
Senior Manager, Stratégie et planification - Impression 3D

BASF New Business GmbH



...et au-delà

Dans un futur proche, HP offrira une gamme plus large de thermoplastiques, incluant du PA 11, du PA 12 chargé billes de verre, des matériaux aux propriétés ignifuges, ainsi que des élastomères.

Grâce à la plateforme ouverte de la HP Multi Jet Fusion et un réseau de partenaires innovants dans le domaine des matériaux, HP a l'intention de continuer d'élargir sa palette de matériaux en allant encore plus loin. L'innovation accélérée dans le domaine des matériaux par l'intermédiaire de la plateforme ouverte HP Multi Jet Fusion constitue la clé pour que des applications régulières que nous ne connaissons pas encore deviennent chose possible.

Accélérer l'innovation dans le domaine des matériaux

HP fait tomber les barrières de l'adoption de l'impression 3D tout industrie confondue grâce à l'innovation dans le domaine des matériaux.

Aujourd'hui, les coûts de matériaux, la qualité, la performance et la diversité représentent des talon d'Achille pour les clients de l'impression 3D. Ainsi, HP compte remédier à cela avec son approche unique de plateforme ouverte se basant sur:

- Le développement de matériaux d'impression 3D pour offrir un champ d'applications plus vaste
- La baisse des coûts des matériaux, se traduisant par un coût par pièce plus faible², pour que l'impression 3D devienne une solution de remplacement réaliste par rapport aux méthodes de production traditionnelles
- L'amélioration de la performance et des nouvelles possibilités des propriétés des pièces destinées de répondre aux besoins de spécifiques de certaines industries, et cela, grâce à des alliages uniques de matières et d'agents



Pour en savoir plus, consultez le site:

hp.com/go/3Dmaterials



« Evonik développe de nouveaux matériaux grâce à la plateforme ouverte pour les matériaux HP Multi Jet Fusion. Evonik croit que le programme ouvert sur les matériaux de HP offre une opportunité unique d'augmenter l'adoption de l'impression 3D, en créant une nouvelle plateforme pour encourager l'innovation dans le domaine des matériaux par le développement de poudres spécifiquement adaptées à ce procédé. La nouvelle technologie MJF de HP est en mesure de créer de nouvelles applications pour le marché de l'impression 3D en nous permettant de concevoir les nouveaux matériaux du futur. »

Matthias Kottenhahn
Senior VP et DG, Polymères haute performance

Evonik Resource Efficiency GmbH



« Lehmann&Voss&Co. pense que la plateforme ouverte pour les matériaux de HP représente un concept remarquable et, qu'avec cette approche, HP peut répondre aux besoins d'un marché qui ont jusqu'ici inhibé l'expansion du marché de l'impression 3D. Cette plateforme va encourager l'adoption de la 3D et procurera aux entreprises un accès à l'innovation dans le domaine des matériaux 3D en utilisant la technologie HP Multi Jet Fusion. Lehmann&Voss&Co. prévoit de collaborer avec HP et a hâte de présenter une nouvelle poudre sur cette plateforme. »

Dr Marcus Rechberger
Développement du marché LUVOSINT®

Lehmann&Voss&Co.

5

Logiciel d'impression 3D par HP: une efficacité maximale de bout en bout

Découvrez une solution complète et conviviale de logiciels d'impression 3D

Des algorithmes de pointe vous aident à atteindre une qualité de pièces supérieure et constante avec une précision dimensionnelle et une grande finesse³. Des contrôles de qualité embarqués aident à minimiser les erreurs tandis que le positionnement automatisé augmente le nombre de pièces par lot de fabrication. Les estimations précises de temps de fabrication vous permettent de planifier votre production plus efficacement.

Préparation et surveillance du travail

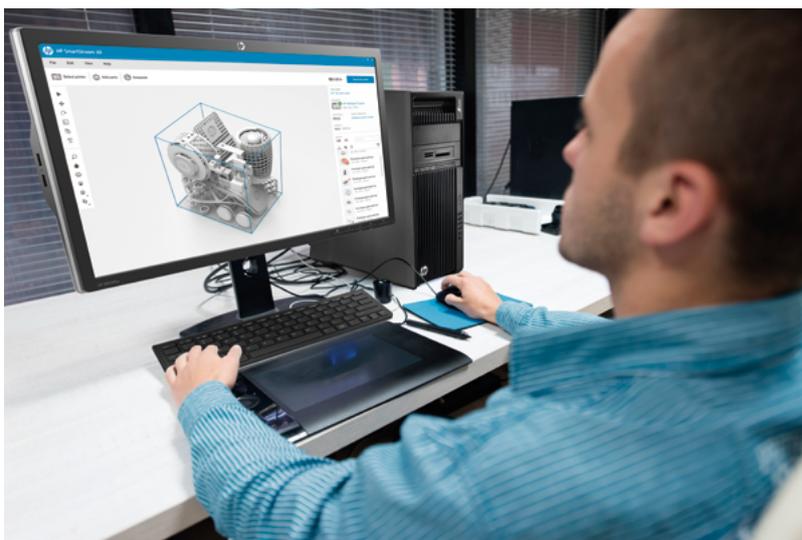
HP SmartStream 3D Build Manager

Le HP SmartStream 3D Build Manager, intuitif et puissant, vous aide dans la préparation de vos travaux d'impression, car il contient les fonctionnalités essentielles dont vous avez besoin pour préparer l'impression et lancer le processus, y compris:

- Importation de fichiers 3MF et STL
- Détection et correction d'erreurs des modèles 3D
- Positionnement automatique 3D
- Envoi à l'impression

Centre de commande HP SmartStream 3D

Le centre de commande HP SmartStream 3D vous permet de contrôler entièrement vos imprimantes 3D HP Jet Fusion depuis votre ordinateur de bureau. Suivez le déroulement de la fabrication, vérifiez le niveau des consommables et recevez des alertes en temps réel.



Intégration avec des solutions logicielles leaders de l'industrie



Autodesk® Netfabb® Engine pour HP offre un logiciel avancé pour la fabrication additive de pièces de qualité. Les fonctionnalités de contrôle qualité évitent les erreurs de la machine et augmentent la fiabilité et l'efficacité générales de votre processus.



Connectez-vous avec Materialise Magics, dont Materialise Build Processor pour HP Multi Jet Fusion, le logiciel standard dans l'industrie de l'impression 3D professionnelle afin de libérer le plein potentiel de votre imprimante HP 3D, et de gérer chaque étape de votre processus de production.

Membre fondateur du consortium 3MF



HP est l'un des membres fondateurs du consortium 3MF, un groupement industriel travaillant dans le but de définir un nouveau format d'impression 3D qui permettra aux applications de design d'envoyer des modèles 3D d'exactitude parfaite à une variété d'autres applications, plateformes, services et imprimantes.

Pour en savoir plus, consultez le site :

hp.com/go/3Dsoftware

6

Boostez votre avantage concurrentiel avec le service et le l'assistance technique de HP

Vous pouvez compter sur le Service et l'Assistance Technique HP qui accompagnent votre entreprise pour maximiser votre disponibilité et votre productivité et ainsi faire croître vos activités.

Avec des services d'installation, de formation et d'assistance exclusifs à HP ainsi qu'une expertise leader sur le marché dédiée aux applications, vous pouvez optimiser vos performances d'impression 3D, votre production, la qualité et le rendement de vos pièces.

- Assistance sur site le jour ouvré suivant et résolution de problèmes¹¹
- Disponibilité de pièces détachées le jour ouvré suivant¹¹ grâce à la présence internationale de HP
- Des services professionnels de productivité d'impression 3D pour accélérer la croissance de votre entreprise



Nous vous aidons à réaliser plus que votre retour sur investissement. Pas seulement dès le premier jour, mais aussi les suivants selon l'évolution de vos besoins. Pour que vous puissiez développer vos activités en toute sérénité, l'esprit libre.

Pour plus d'informations, veuillez consulter:

hp.com/go/3Dsupport

7

Accélérez votre passage vers l'impression 3D HP grâce aux services financiers HP

HP peut vous aider à acquérir la solution d'impression HP Jet Fusion 3D. Choisissez une solution d'investissement vous évitant d'avoir à mettre directement sur la table une somme conséquente en vous offrant la possibilité de mensualités en accord avec vos besoins technologiques et financiers.*



- Payez par mensualités vos nouveaux produits pour une durée déterminée, généralement de 3 à 5 ans, avec la flexibilité de paiements différés ou structurés
- Combinez produits et services en un unique et concret accord vous offrant la possibilité de vous renouveler plus tôt
- HP peut même développer une solution de recouvrement d'avoirs pour vous aider à facilement gérer l'enlèvement et le recyclage de vos vieux équipements quand vous n'en avez plus d'utilité

Vous avez la flexibilité d'ajouter ou de vous développer selon la croissance de vos activités, et à la fin de la durée choisie, nous vous facilitons le renouvellement de votre parc. Vous pouvez gérer efficacement vos coûts en permettant à vos activités de se développer et s'améliorer conjointement avec les dernières innovations technologiques d'HP.

Pour plus d'information, visitez la section Programmes et Promotions:

hp.com/go/hpfinancialservices

*Financing and service offerings available through HP Financial Services Company and its subsidiaries and affiliates (collectively HPPFSC) in certain countries and is subject to credit approval and execution of standard HPPFSC documentation. Rates and terms are based on customer's credit rating, offering types, services and/or equipment type and options. Not all customers may qualify. Not all services or offers are available in all countries. Other restrictions may apply. HPPFSC reserves the right to change or cancel this program at any time without notice.

Imprimante HP Jet Fusion 3D 4200 Imprimante HP Jet Fusion 3D 3200

Imprimante de l'imprimante	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Volume effectif de fabrication	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 pouces)
	Vitesse de fabrication	3200 2800 cm ³ /hr (170 po ³ /hr) ¹³ 4200 4000 cm ³ /hr (244 po ³ /hr) ¹⁴
	Épaisseur de couche	3200 0.08 mm (0.003 pouces) 4200 0.07 to 0.1 mm (0.0027 to 0.004 pouces)
Dimensions (l x p x h)	Résolution de l'impression (xy)	1200 ppp
	Imprimante	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 pouces)
	Expédition	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 pouces)
	Zone de fonctionnement	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 po)
Poids	Imprimante	750 kg (1653 livres)
	Expédition	945 kg (2083 livres)
Réseau¹⁵	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T) prenant en charge les normes suivantes : TCP/IP, DHCP (IPv4 seulement), TLS/SSL	
Disque dur	2 To (AES-128 crypté, FIPS 140, balayage du disque DoD 5220M)	
Logiciels	Logiciels inclus	Centre de commande HP SmartStream 3D et gestionnaire de build HP SmartStream 3D
	Formats de fichiers pris en charge	3mf, stl
	Logiciels tiers certifiés	Autodesk® Netfabb® Engine for HP, Materialise Magics avec Materialise Build Processor pour HP Multi Jet Fusion
Alimentation	Consommation électrique	0,4 kW (nominal)
	Exigences	Tension d'entrée triphasée de 380 à 415 V (ligne à ligne), 30 A max, 50/60 Hz / 200 to 240 V (ligne à ligne), 48 A max, 50/60Hz
Certification	Sécurité	Conforme à la norme CEI 60950-1 +A1+A2; États-Unis et Canada (certifié UL); EU (conforme à LVD et MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1, et EN1010)
	Électromagnétique	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)
	Environnement	RoHS, REACH
Garantie	Une année de couverture pour services et assistance ¹⁶	

Nouveautés écologiques



- Les poudres ou les agents ne sont pas classifiés comme dangereux⁷
- Système d'imprimante fermée et gestion automatisée de la poudre, y compris le post-process, pour un environnement plus propre et plus convivial⁸
- Très peu de pertes grâce à une poudre hautement réutilisable⁹
- Programme de reprise pour consommables¹⁷

En savoir plus sur les solutions durables de HP à hp.com/ecosolutions



Pour plus d'informations, consultez : hp.com/go/JetFusion3Dsolutions

- Le refroidissement rapide est rendu possible par la station de post-process avec refroidissement rapide. Disponible en juillet 2017. La station de post-process avec refroidissement rapide accélère le refroidissement des pièces comparé aux temps de refroidissement recommandés par les fabricants de solutions d'impression en frittage laser de \$100,000 USD à \$300,000 USD, basé sur des tests d'avril 2016. Technologie dépôt de fils non comparable. L'impression en continue requière une unité de fabrication HP Jet Fusion 3D additionnelle (la configuration standard comprend une seule unité de fabrication HP Jet Fusion 3D)
Se base sur des tests internes, la durée d'impression moyenne de la HP Jet Fusion 3D est 10 fois plus rapide que les solutions d'imprimante FDM et SLS allant de 100 000 \$US à 300 000 \$US présentes sur le marché en avril 2016. Variables du test: Qualité des pièces: 1 seau entier de pièces de HP Jet Fusion 3D à 20% de densité d'emballage en comparaison avec le même nombre de pièces provenant des dispositifs de la concurrence mentionnés ci-dessus; Dimensions des pièces: 30 g; Épaisseur de la couche 0,1 x 0,004 pouces Le module de Fast Cooling disponible en 2017 pour certains modèles accélérera encore plus le temps de production.
- Se base sur des tests internes et des données publiques, le coût d'impression moyen par pièce est de moitié par rapport aux solutions d'imprimante FDM et SLS allant de 100 000 \$US à 300 000 \$US présentes sur le marché en avril 2016. Analyse des coûts basée sur: prix de la configuration pour une solution standard, prix des consommables et de la maintenance recommandés par le fabricant. Critères de coûts: imprimer 1-2 seaux par jour / 5 jours par semaine sur 1 année de pièces de 30 grammes à une densité d'emballage de 10% en utilisant le ratio de réutilisabilité de la poudre recommandé par le fabricant.
- Se base sur la précision dimensionnelle de ±0.2 mm/0.008 pouces mesuré après le sablage. Consultez hp.com/go/3Dmaterials pour plus d'informations sur les caractéristiques des matières.
- Se base sur les propriétés mécaniques suivantes: Résistance à la traction à 48 Mpa (XYZ), Module 1700-1800 Mpa (XYZ). Test standard ASTM avec matériel PA-12. Consultez hp.com/go/3Dmaterials pour plus d'informations sur les caractéristiques des matières.
- Dans la marge d'erreur permise. Se base sur la précision dimensionnelle de ±0.2 mm/0.008 pouces mesuré après le sablage. Consultez hp.com/go/3Dmaterials pour plus d'informations sur les caractéristiques des matières.

Station de post-process HP Jet Fusion 3D avec refroidissement rapide³ Station de post-process HP Jet Fusion

Caractéristiques	Station de post-process (Seulement compatible avec l'imprimante HP Jet Fusion 3200)	Mixage, criblage et chargement automatisés; déballage manuel
	Station de post-process avec refroidissement rapide¹ (Compatible avec les imprimantes HP Jet Fusion 3200 et 4200)	Mixage, criblage et chargement automatisés; déballage semi-manuel; Fast Cooling; cuve de stockage externe; compatibles avec des cartouches de matières de grande capacité
Dimensions (l x p x h)	Station de post-process	1926 x 1571 x 2400 mm (75.8 x 61.9 x 94.5 pouces)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	3121 x 1571 x 2400 mm (122.9 x 61.9 x 94.5 pouces)
Poids	Station de post-process	470 kg (1036 livres)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	830 kg (1830 livres)
Alimentation	Station de post-process	2384 x 1176 x 2180 mm (93.9 x 46.3 x 85.8 pouces)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	3499 x 1176 x 2180 mm (137.8 x 46.3 x 85.8 pouces)
Certification	Station de post-process	2126 x 2745 x 2500 mm (83.7 x 108.1 x 99 po)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	3321 x 3071 x 2500 mm (130.7 x 120.9 x 99 po)
Garantie	Station de post-process	480 kg (1058 livres)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	810 kg (1786 livres)
Alimentation	Station de post-process	550 kg (1213 livres)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	620 kg (1367 livres)
Certification	Station de post-process	2,6 kW (nominal)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	Tension d'entrée monophasée de 200 à 240 V (ligne à ligne) 19 A max, 50/60 Hz / 220 à 240 V (ligne neutre), 14 A max, 50 Hz
Garantie	Station de post-process	Conforme à la norme UL 2011, UL 508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; États-Unis et Canada (certifié UL); EU (conforme à MD, EN 60204-1, EN 12100 et EN 1010)
	Station de post-process avec refroidissement rapide⁶	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)

